

<p>II 内部施設等</p> <p>機械設備配置図・・・別添のとおり 鶏糞処理施設(製品製造舎)電気設備平面図・・・別添のとおり</p>	
<p>1. 造粒設備 ベルトコンベアは全て1t/hr以上の能力を有していること</p> <ul style="list-style-type: none"> ・原料ホッパー: H-1900、1.2m³以上、レベルスイッチ付 ・原料ベルコン: W-350 ・定量供給機: 1t/hr以上 ・造粒機: 平均1t/hr以上、ペレット径φ5、ツインダイ方式 ・ペレットベルコン: W-350 ・堆積ベルコン: W-350、中寄ベルト ・リターンベルコン1: W350 ・リターンベルコン2: W350 ・マグネット: 磁性物を吸着できること ・制御盤 ・ダイス: φ600×W-200 ・スライドプレート: W150×H379×t6 ・ペレットカッター: W220×H105×t9 	<p>1式 1式 1式 1式 1式 1式 1式 1式 1式 1式 1式</p>
<p>2. 袋詰め設備 ベルトコンベアは全て15t/hr以上の能力を有する事</p> <ul style="list-style-type: none"> ・供給ホッパー: H-1900、2.5m³以上、レベルスイッチ付 ・ホッパーへの搬出コンベア: W-500、正逆仕様 ・バケット投入コンベア: W-500 ・振り分け投入コンベア: W-500(正逆仕様)×1台、W-500×2台 ・ロードセル式自動計量器(2連式): 6t/hr以上(ベルトフィーダー式、サブポツパー、軽量架台付) ・自動包装機: 400袋/hr以上、給袋1ブロック式(積載枚数100枚)、3GM-5U型と同等品以上 ・パレタイジングロボット: 400袋/hr以上 ・制御盤 ・高速バンドシーラー: ヒーター500W×4本、空冷式、HS-22型と同等品以上 ・振動整形プレスコンベア: 400袋/hr以上 ・フレコンスケール: 秤量1200kg、目量500g、フレコンバッグφ1160、ロードセル式台秤、手動クランプ式 ・コンプレッサー、エアードライヤー: 11kw用 ・ラッピングマシン: 包装物寸法 高さMax1600mm、対角線長Max2125mm、重量Max2000kg ・集塵機 3.7kw: 55m³/min以上 	<p>1式 1式 1式 1式 1式 1式 1式 1式 1式 1式 1式 1式 1式</p>
<p>3. 冷却・搬送設備 1回で最大24t(60m³)の冷却(攪拌)と2hrで12t(30m³)の搬送能力を有している事</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ベルトコンベア(ドブメッキ): W500(フードカバー付)×2台、W500k×1台、15t/hr以上 W350×3台、10t/hr以上 ・トロンメル: ステンウクリング網-10mm、15t/hr以上、架台及び手摺付 ・スクレーパー駆動: 15t/hr以上掻き寄せられる事、チェーン及びモーター付属 ・スクレーパー本体: 15t/hr以上掻き寄せられる事、スクレーパー上下駆動モーター及びスクレーパー架台付属 ・集積スクリュウ 300φ: 下部ケーシングにより15t/hr以上の集積が出来ること、可変式、スクリュウ駆動モーター、ケーシング付属 ・バケットコンベア: 15t/hr以上、可変式、チェーン駆動モーター及びケーシング、バケット(SUS304)付属 ・パドル式レベルスイッチ ・制御盤、機器配線、現場配線関連部材 	<p>1式 1式 1式 1式 1式 1式 1式</p>
<p>4. 電気工事</p> <p>製品製造舎内機器への電源供給と製品製造舎及びコンポスト舎への電灯設置等に関する工事</p> <p>【動力電気設備】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・開閉器盤: 簡易防湿型 ・配線用遮断器: MCB3P300A 施設QB内取付 ・電線、ケーブル、電線管等 <p>【電灯コンセント設備】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・天井用照明機器: LED 120w(メタルハライド400w相当) ・露出コンセント: 2P15A 2連 E付 ・分電盤: リミタスペース無ELB3P60A ・電線、ケーブル、スイッチ、ビニールモール、配線用遮断器等: 設備に必要な量 	<p>1面 1個 一式 18個 11個 2面 1式</p>